



"El saber de mis hijos  
hará mi grandeza"

**UNIVERSIDAD DE SONORA**  
DIVISIÓN DE CIENCIAS ECONÓMICAS Y ADMINISTRATIVAS  
DEPARTAMENTO DE CONTABILIDAD



XVI CONGRESO INTERNACIONAL  
**CONVISIÓN20**  
EMPRESARIAL *Híbrido* 22



27  
28  
OCT  
2022

"LA INTERACCIÓN HUMANA  
HACIA UN ENTORNO  
EMPRESARIAL SUSTENTABLE"  
Hermosillo, Sonora, Méx.



## DR. GERMÁN LÓPEZ VIRGEN

Maestro en Impuestos, doctorado en Administración Educativa y Contador Público Certificado, ha realizado diversas actividades administrativas, contables, fiscales y docentes, siempre orientado hacia la obtención de resultados de valor para las entidades donde se ha desempeñado, sin importar las condiciones o retos a superar para lograr el objetivo deseado.

Posee una actitud optimista, de disponibilidad y de abierta comunicación hacia todos los niveles jerárquicos de cada organización, y en el área de la consultoría con sus clientes. Es Perito Contable ante la Procuraduría Fiscal del Estado de Sonora, participación activa en el Programa de Representantes del Contribuyente de la Secretaría de Hacienda del Estado de Sonora. Actual presidente de la Comisión Representativa ante Organismos del Seguro Social, del Colegio de Contadores de Sonora, A.C.



Av. Luis Donaldo Colosio Murrieta S/N,  
Col. Centro Tels: (662) 2592211 y 259 2212,  
[www.convision.uson.mx](http://www.convision.uson.mx)



Búscanos como  
16 convisión 2022

